

**Legierte Einsatzstähle**

15NiCr13	1.5752	+A / +TH	rd. 20-400
17CrNi6-6	1.5918	+A / +TH	rd. 16-500
18CrNi8	1.5920	+A / +TH	rd. 20-250
18CrNiMo7-6	1.6587	+A / +TH / +FP +QT	rd. 18-800 rd. 60-410
16MnCr5	1.7131	+A / +U	rd. 16-850 + FLACH/VIERKANT von 20x10 bis 300x300
20MnCr5	1.7147	+A / +U	rd. 16-850 + FLACH/VIERKANT von 20x10 bis 300x300

**ZF-Güten**

ZF1	1.5918	+TH	rd. 30-150
ZF1A	1.6587	+FP	rd. 20-220
ZF7B	1.7168	+FP	rd. 30-210

**Wälzlagerstähle**

100Cr6	1.3505	+AC	rd. 20-450
100CrMo7-3	1.3536	+AC	rd. 35-300

**Warmfeste Edelbaustähle**

24CrMo5 / 25CrMo4 (EN 10269)	1.7258 1.7218	+QT	rd. 16-100
13CrMo4-5	1.7335	+QT	rd. 20-240
21CrMoV5-7	1.7709	+QT+SR	rd. 16-400

**Nitrierstähle**

14CrMoV6-9	1.7735	+QT+SR	rd. 30-420
15CrMoV5-9	1.8521	+QT+SR	rd. 30-420
31CrMoV9	1.8519	+QT+SR	rd. 18-800
34CrAlNi7-10	1.8550	+QT+SR	rd. 18-675

**Legierte Vergütungsstähle**

37MnSi5	1.5122	+QT	rd. 30-250
30CrNiMo8	1.6580	+A +QT	rd. 16-440 rd. 18-800
34CrNiMo6	1.6582	+A +QT	rd. 16-200 rd. 16-800
35NiCrMoV12-5 mod.	1.6959	+QT+SR	rd. 25-200
34Cr4	1.7033	+QT	rd. 16-170
41Cr4	1.7035	+QT	rd. 20-150
25CrMo4	1.7218	+QT	rd. 16-550
34CrMo4	1.7220	+QT	rd. 20-400
42CrMo4	1.7225	+A +QT	rd. 17-300 rd. 16-870 + FLACH/VIERKANT von 20x20 bis 350x350
50CrMo4	1.7228	+QT	rd. 20-450
30CrMoV9	1.7707	+QT	rd. 20-220
51CrV4	1.8159	+A +QT	rd. 16-675 rd. 16-420

**Sonstige**

S355J2	1.0577	+N / +U	rd. 20-850
C45 E / C45	1.1191	+N / +U	rd. 16-850
X153CrMoV12	1.2379	+A	rd. 20-70

**LEGENDE:**

+ A: weichgeglüht, + AC: geglüht auf Härte und Karbide, + N: normalgeglüht, + QT: vergütet, + SR: spannungsarm geglüht, + U: unbehandelt, +TH: geglüht auf Härtespanne, +FP: geglüht auf Härtespanne und Gefüge