

LEGIERUNGSZUSCHLÄGE Stand September 2018

Werkstoff-Nr.	Werkstoffbezeichnung	schwarz €/ to.	blank €/ to.
1191	CK 45 / C 45 E	4,00	5,00
3505	100 Cr 6	53,00	68,00
3536	100 CrMo 7-3	97,00	126,00
5122	37 MnSi 5	28,00	36,00
5752	15 NiCr 13 / alt 14 NiCr 14	366,00	474,00
5918	17 CrNi 6-6 / alt 15 CrNi 6	208,00	270,00
5920	18 CrNi 8	260,00	337,00
6580	30 CrNiMo 8	332,00	430,00
6582	34 CrNiMo 6	239,00	310,00
6587	18 CrNiMo 7-6 / alt 17 CrNiMo 6	260,00	337,00
6587.90	ZF1 A	260,00	337,00
6959	35 NiCrMoV 12-5 mod.	524,00	679,00
7033-7035	34 - 41 Cr 4	32,00	41,00
7131	16 MnCr 5	31,00	40,00
7147	20 MnCr 5	37,00	47,00
7168	ZF 7 B	36,00	47,00
7218-7225	25 - 42 CrMo 4	70,00	90,00
7228	50 CrMo 4	69,00	89,00
7258	24 CrMo 5	122,00	157,00
7335	13 CrMo 4-5 / alt 13 CrMo 44	111,00	143,00
7707	30 CrMoV 9	247,00	320,00
7709	21 CrMoV 5-7	384,00	497,00
7735	14 CrMoV 6-9	357,00	463,00
8159	51 CrV 4	154,00	199,00
8519	31 CrMoV 9	203,00	263,00
8521	15 CrMoV 5-9	365,00	473,00
8550	34 CrAlNi 7-10	185,00	239,00
8920	S 690 G1QL	300,00	388,00
2365	32 CrMoV 12-28 / alt X 32 CrMoV 33	2200,00	2500,00
2379	X 153 CrMoV 12 / alt X 155 CrMoV 12-1	2080,00	2350,00
2344	X 40 CrMoV 5-1	2080,00	2370,00
4057	X 17 CrNi 16-2 / alt X 22 CrNi 17	910,00	1020,00
4122	X 39 CrMo 17-1	1030,00	1150,00
4528	X 105 CrCoMo 18-2		1535,00
Schrottzuschlag		227,00	xxx
Blankstahl Schrott		xxx	261,00
SZ für Werkzeugstahl		xxx	200,00